

connect

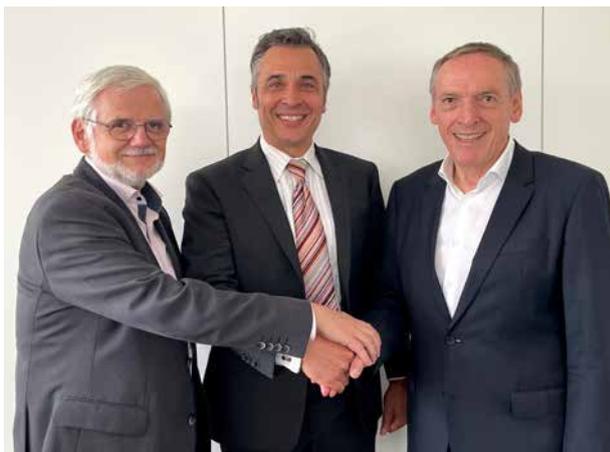
Edition | Österreich



Ein gelungener Start: Das gemeinsame Kick-off-Meeting unserer neuen Kolleginnen und Kollegen aus Leonding und der Vertriebsmannschaft aus Sankt Andrä-Wördern.

Liebe Kunden und Freunde unseres Unternehmens!

Veränderungen und Wachstumsschritte sind entscheidend für die erfolgreiche Entwicklung eines Unternehmens – auch bei BIBUS Austria stellen wir uns diesen Herausforderungen.



Symbolische Übergabe (v.l.n.r.): Ing. Wolfgang Göweil (Prokurist von TAT), Ing. Mag. (FH) Bernd C. Tröster (Geschäftsführer BIBUS), Ing. Matthias Mayer (Geschäftsführer TAT) besiegeln mit einem Handschlag die Übernahme des Antriebstechnik-Bereichs – ein wichtiger Meilenstein für beide Unternehmen.



MOTION Driven by Engineers

Wir freuen uns, Ihnen mitteilen zu dürfen, dass wir mit Anfang November den Antriebstechnik-Bereich der TAT-Technom-Antriebstechnik aus Leonding (Oberösterreich) übernommen haben. Diese Übernahme ist für uns ein bedeutender Meilenstein, der es uns ermöglicht, Ihnen eine noch größere Auswahl an hochwertigen Lösungen anzubieten und unsere Position als führender Anbieter für Industriekomponenten in Österreich weiter zu stärken.

Alle Mitarbeiter und auch der Standort, an einem Hotspot der österreichischen Industrie, bleiben erhalten – für bestehende Kunden bleibt also „alles beim Alten“, im positiven Sinne.

Ab sofort profitieren Sie von einem erweiterten Produktportfolio, das unter anderem Antriebselemente, Präzisionsgetriebe, Hubantriebe, Präzi-

Datenschutzgrundverordnung

Sie erhalten unsere Firmenzeitung „Connect“ aufgrund einer bestehenden Geschäfts- oder Vertragsbeziehung, oder einer bereits erteilten Einwilligung. Falls Sie keine weiteren Zusendungen mehr von uns erhalten möchten, bitten wir um kurze, formlose Nachricht an mos@bibus.at oder um Anruf unter 02242 333 88 11. Danke für Ihr Verständnis.



Einblick in unser erweitertes Produktportfolio: Präzisionsgetriebe, Zahnstangen und weitere Antriebskomponenten ergänzen ab sofort unser bestehendes Sortiment und bieten unseren Kunden umfassende Gesamtlösungen.

sionskupplungen und Lineartechnik umfasst – inklusive des bewährten Antriebsstrangkonzpts POWERTRAIN_COMPLETE. Diese Ergänzung ermöglicht es uns, noch gezielter auf Ihre Anforderungen einzugehen und Ihnen maßgeschneiderte Gesamtlösungen anzubieten.

Zusätzlich festigen wir durch die Zusammenarbeit mit neuen, renommierten Partnern wie Neugart, ATLANTA Antriebssysteme und Schmidt-Kupplung unser Versprechen „Supporting your success“.

Sie können als unser Kunde nun auf unsere verstärkte technische Expertise und eine optimierte Lieferantenstruktur zählen, die Ihre Projekte effizient und erfolgreich unterstützen.

Wir haben diese Ausgabe unseres Magazins erweitert und stellen Ihnen hiermit drei unserer neuen Produktbereiche vor!

Weitere hochwertige Produkte erwarten Sie in der nächsten Ausgabe und laufend auf unseren Social-Media-Kanälen.



So erhalten Sie stets aktuelle Informationen und spannende Einblicke in die neuen Möglichkeiten, die wir für Sie bereithalten.

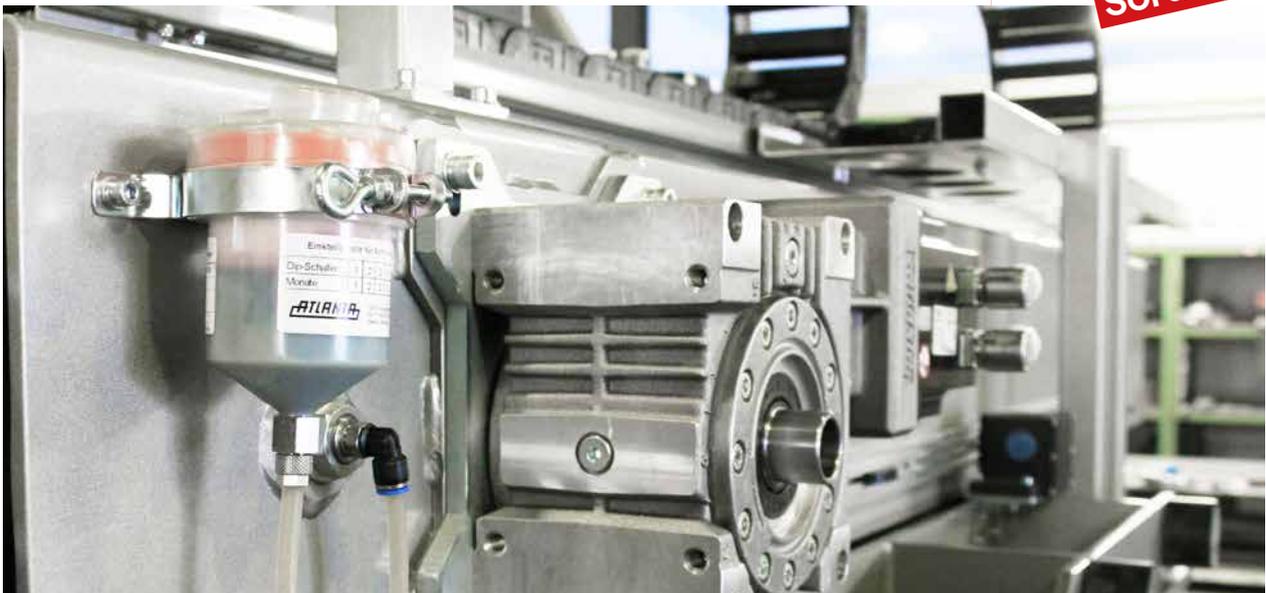
Herzlichst Ihr

Bernd C. Tröster
Geschäftsführender
Gesellschafter



Kompromisslose Genauigkeit für höchste Ansprüche: Unser Präzisionsgetriebe-Sortiment

**NEU im
Sortiment!**



Vielseitige Anwendungen für den Maschinenbau: Automatisierung, Werkzeugmaschinen, Verpackungstechnik und viele weitere Branchen.

Unsere neue Produktgruppe der Präzisionsgetriebe vereint Effizienz, Flexibilität und Genauigkeit. Mit universellen Planetengetrieben sowie speziell entwickelten Servo-Schneckengetrieben bieten wir optimale Lösungen für unterschiedlichste industrielle Anforderungen.

**Neugart Planetengetriebe:
Wirtschaftlich und leistungsstark**

Die Planetengetriebe von Neugart – mit über 50 Jahren Erfahrung in der Getriebetechnologie – setzen Maßstäbe in Qualität und Leistungsfähigkeit. Aktuell umfasst das Portfolio 19 verschiedene Baureihen in den Bereichen Economy und Präzision sowie zusätzliche Modelle für spezifische Applikationen. Die Economy-Line bietet leichte, kosteneffiziente Getriebe mit reibungsarmem Lauf und hoher Leistungsdichte, ideal für dynamische Produktionsprozesse. Die Precision-Line überzeugt hingegen durch außergewöhnliche Präzision, minimales Verdrehspiel und höchste Steifigkeit. Zudem sind diese Getriebe dank Lebensdauerschmierung vollständig wartungsfrei und erfüllen maximale Anforderungen an Belastbarkeit und Schutzart.

**ATLANTA Servo-Schneckengetriebe:
Effizienz und Langlebigkeit**

Für Anwendungen, die maximale Präzision und hohe Belastbarkeit erfordern, bieten die Servo-Schneckengetriebe von ATLANTA die passende

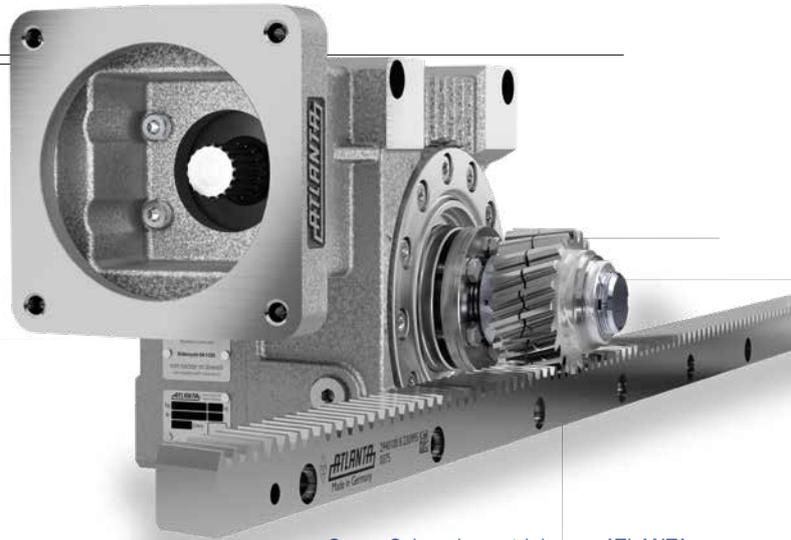


Das hypoidverzahnte Winkel-Hohlwellengetriebe ist besonders geräuscharm und arbeitet hochpräzise – wie alle Planetengetriebe von Neugart.



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Produktgruppen-Leiterin

Jarmila Kocianová
koci@bibus.at | 0720 301 707 68



Servo-Schneckengetriebe von ATLANTA: entwickelt für den Einsatz mit Gleichstrom-Servomotoren, überzeugen sie durch Dynamik, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

Lösung. Die Baureihen HT, HP und E bieten unterschiedliche Genauigkeitsstufen und passen sich dank sechs Baugrößen und acht Übersetzungen flexibel an jede Anforderung an.

Gefertigt aus besonders verschleißfesten Materialien, garantieren diese Getriebe auch nach jahrelangem Einsatz gleichbleibende Präzision. Die Kombination aus geschliffenen, rechtssteigenden Schnecken, einem Spezialbronze-Schneckenrad und Tauchschmierung sorgt für einen ruhigen Lauf in beide Drehrichtungen und einen hohen Wirkungsgrad.

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Unsere Präzisionsgetriebe finden in einer Vielzahl von Branchen Anwendung: Von Maschinen- und Anlagenbau über Automatisierung, Robotik, Lebensmittelverarbeitung bis hin zur Medizintechnik.



Das sind die Fakten:

- Neu im Sortiment am Standort Leonding
- Höchste Präzision und Steifigkeit, starke Leistung, lange Lebensdauer
- Neugart Planetengetriebe: 19 Baureihen in Economy und Präzision, Applikationsspezifische Modelle, reibungsarmer Lauf, hohe Leistungsdichte, wartungsfrei dank Lebensdauerschmierung
- ATLANTA Servo-Schneckengetriebe: 3 Baureihen (HT, HP, E), verschleißfeste Materialien, hohe Präzision und Effizienz auch nach langem Einsatz
- Breite Einsatzmöglichkeiten

Für maximale Effizienz und Leistung im Maschinenbau: Hochqualitative Antriebselemente

NEU im Sortiment!

Antriebselemente sind unverzichtbare Bausteine im Maschinen- und Anlagenbau, die Bewegung und Kraft präzise und effizient übertragen.

Mit der Erweiterung unseres Sortiments um den Bereich Antriebstechnik bieten wir nun eine umfangreiche Auswahl an Zahnstangen, Zahnradern, Ritzelwellen, Schmiersystemen sowie Schneckenradsätzen, Kegelrädern und Zahnriemen- sowie Kettenantrieben. Maßgeschneiderte Sonderausführungen nach Zeichnung erfüllen zudem spezielle Kundenanforderungen.

Mit ATLANTA Antriebssysteme GmbH als neuem Partner an unserer Seite haben wir einen langjährigen Experten in der Antriebstechnik gewonnen, der seit fast einem Jahrhundert hochqualitative Antriebssysteme entwickelt.

Zahnstangen für höchste Präzision

Unser breites Zahnstangen-Sortiment umfasst die vier Klassen Ultra High Precision (UHPR), High Precision (HPR), Precision (PR) und Basic Rack (BR) in verschiedenen Modulen und Qualitätsstufen. Ob gefräst, gehärtet oder geschliffen – ATLANTA Zahnstangen ermöglichen vielfältige Einsatzmöglichkeiten und sind in schräg- oder geradverzahnter Ausführung erhältlich.

Zahnräder und Ritzelwellen

Zahnräder und Ritzelwellen vervollständigen jeden Zahnstangenantrieb. Unsere Ritzelwellen für

Klemm- und Passverbindungen sind für hohe Drehmomente und geringe Baugrößen optimiert. Außerdem bieten wir nun auch Stirnräder in unterschiedlichen Ausführungen für diverse Baugrößen und Anforderungen.

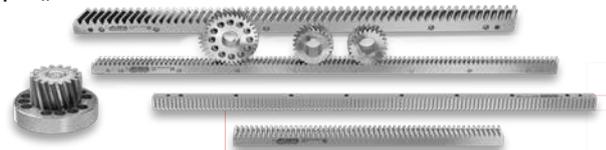


Zahnräder sind schräg und gerade verzahnt, weich oder gehärtet und geschliffen erhältlich.

Automatische Schmiersysteme

Für eine längere Maschinenlebensdauer und Zuverlässigkeit sorgen die elektronischen Zentralschmierungen von ATLANTA. Diese sorgen für eine gleichmäßige und präzise Schmierstoffabgabe, was besonders bei schwer zugänglichen Bereichen Zeit und Aufwand spart. Die Einzelpunkt- und Mehrpunkt-Schmierensysteme sind in verschiedenen Temperaturbereichen einsetzbar.

Entdecken Sie die Vorteile unserer neuen Produktgruppe „Antriebselemente“!



Hochwertige Komponenten zur Realisierung von Zahnstangenantrieben: Zahnstangen, Zahnräder, Ritzelwellen, ...

ATLANTA

Das sind die Fakten:

- Neu im Sortiment am Standort Leonding
- Antriebselemente-Portfolio: Zahnstangen, Zahnräder, Ritzelwellen, Schmiersysteme, Schneckenradsätze, Kegelräder, Zahnriemen- und Kettenantriebe
- Antriebselemente nach Zeichnung: Kundenspezifische Sonderausführungen
- Zahnstangen-Portfolio: Vier Klassen (UHPR, HPR, PR, BR), Qualität 5 bis 10, in schrägverzahnter oder geradverzahnter Ausführung, gefräst oder gehärtet sowie gehärtet und geschliffen
- Zahnräder und Ritzelwellen: Modul 1,5 bis Modul 12, schräg und gerade verzahnt, weich oder gehärtet und geschliffen, Ritzelwellen für Klemm- und Passfederverbindung
- Automatische Schmiersysteme: Elektronische Einzel- und Mehrpunktschmierung für gleichmäßige, präzise Schmierstoffabgabe

Innovative Schmierstoffversorgung: ATLANTA Schmiersystem sorgen für gleichbleibende Präzision über Jahre hinweg.



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren Produktgruppen-Leiter
Werner Haneder
whan@bibus.at | 0720 301 707 63

Höchste Präzision für anspruchsvolle Anwendungen: Kupplungen von Schmidt-Kupplung

**NEU im
Sortiment!**

Mit unserer neuen Produktgruppe „Präzisionskupplungen“ bietet wir Ihnen ab sofort Lösungen, die speziell für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Genauigkeit und Belastbarkeit entwickelt wurden. Die torsionssteifen Kupplungen zeichnen sich durch kompakte Bauweise und eine hohe technische Funktionalität aus und bieten Vorteile für unterschiedlichste Einsatzbereiche.

Vielseitige Modelle für präzise Antriebsaufgaben

Die Kupplungssysteme von Schmidt-Kupplung bieten für jede Anwendung die passende Lösung. Die Modelle vereinen kompakte Bauweise mit beeindruckender Leistungsfähigkeit – ideal für dynamische Prozesse oder extreme Versätze.

Unter anderem umfasst das Sortiment Drehgeberkupplungen, die für präzise und lagerschonende Messsysteme konzipiert sind, massenträgheitsoptimierte Servokupplungen für dynamische Positionieraufgaben, drehmomentstarke Ganzmetallkupplungen zum Ausgleich extremer Versätze sowie axial steife Kupplungen für geradlinige Antriebsaufgaben. Jedes Modell ist auf maximale Funktionalität und Zuverlässigkeit ausgelegt.



Absolute Genauigkeit:
Mit Servoflex werden dynamische
Antriebsaufgaben präzise erledigt.

Branchenübergreifende Einsatzmöglichkeiten

Die Präzisionskupplungen kommen in einer Vielzahl von Industrien zum Einsatz. In der Automatisierungs- und Handhabungstechnik sorgen sie für präzise Bewegungssteuerung. Die Medizin- und Pharmatechnik schätzt ihre Zuverlässigkeit und Genauigkeit in Diagnose- und Analysegeräten. Auch in Verpackungsanlagen, Werkzeugmaschinen sowie in der Vakuumtechnik leisten sie wertvolle Dienste und garantieren langlebige Antriebslösungen.

Schmidt-Kupplung – Über 55 Jahre Erfahrung und Expertise

Schmidt-Kupplung blickt auf fast sechs Jahrzehnte Erfahrung in der Antriebstechnik zurück und gilt als verlässlicher Partner für kompakte Kupplungslösungen. Mit Know-how und branchenspezifischen Anpassungen bietet unser neuer Partner maßgeschneiderte Lösungen, die höchste Qualität und Langlebigkeit garantieren.

SCHMIDT-KUPPLUNG
GmbH

Das sind die Fakten:

- Neu im Sortiment am Standort Leonding
- Präzisionskupplungen speziell für Anwendungen mit hohen Anforderungen an Genauigkeit und Belastbarkeit entwickelt
- Vielseitige Modelle: Drehgeberkupplung, Servokupplung, Ganzmetallkupplungen, Hochversatzkupplung, Ausgleichkupplung und axial steife Kupplung
- Branchenübergreifende Einsatzmöglichkeiten: Automatisierungs-, Handhabungstechnik, Medizin- und Pharmatechnik, Verpackungs- & Abfüllanlagen, Werkzeugmaschinen & Fertigung, Fördertechnik & Logistik, Umformtechnik, Vakuumtechnik, ...



Schmidt-Kupplung:
Die kompakte Kupplung zur präzisen Drehmoment-
übertragung von extremem radialem Versatz.



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unsere Produktgruppen-Leiterin

Jarmila Kocianová
koci@bibus.at | 0720 301 707 68

Aktuatoren der UW100 – Serie von Bansbach: Sicher unter Wasser!



Im maritimen Bereich gibt es für UW100-Aktuatoren zahlreiche Einsatzmöglichkeiten.

Die Aktuatoren der Bansbach UW100-Serie wurden für Unterwasseranwendungen bis zu einer Tiefe von 100 m entwickelt und getestet. Die Aktuatoren sind aus Edelstahl (AISI316) und verfügen über eine zusätzliche Abdichtung zum Schutz vor hohem Wasserdruck.

Die Stromversorgung erfolgt mit einer Spannung von 12 V oder 24 V, alle Modelle sind serienmäßig mit Hall-Sensoren ausgerüstet. Kräfte bis rund 5.000 N können realisiert werden, Hübe bis 400 mm.

Die schlanke „in-line“-Bauweise (Motor und Getriebe in der schlanke, zylindrischen Form integriert) ermöglicht die Verwendung, auch wenn die Platzverhältnisse für den Einbau sehr beengt sind.



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren Produktmanager **Philipp Ehrentraud**
phe@bibus.at | 0676 919 11 98



Läuft auch locker unter Wasser: UW100 – Aktuator von Bansbach

Mit der UW100 – Serie eröffnen sich zahlreiche neue Anwendungsmöglichkeiten im maritimen Bereich oder in Off-Highway Fahrzeugen.



Das sind die Fakten:

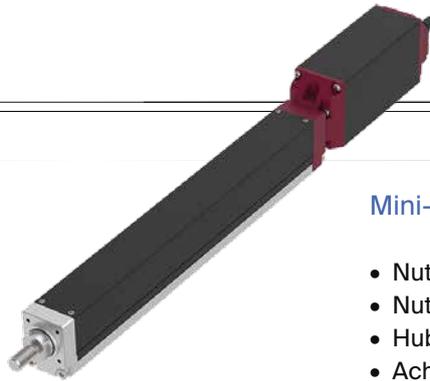
- Die bewährten E-Zylinder von Bansbach sind nun auch in einer Unterwasserausführung bis zu 100 m Tiefe erhältlich
- Die kompakte „in-line“-Ausführung ermöglicht den Einsatz bei beengten Einbauverhältnissen
- Zahlreiche Möglichkeiten für den Einsatz im maritimen Bereich

Ultra-Mini-EleCylinder von IAI

Kleine und ultra-kleine EleCylinder sind ideal zum Befördern oder Drücken von Werkstücken unter beengten Platzverhältnissen.

Die bestehende Mini-EleCylinder Baureihe wurde durch die noch kleineren Ultra-Mini-EleCylinder ergänzt. Wie bei allen EleCylinder Aktuatoren sind die Steuerung, der Motor und Encoder eingebaut. Darüber hinaus sind sie mit einer Kugelumlaufspindel und eingebauter Linearführung ausgestattet. Die Geschwindigkeit ist schnell und einfach auf jeden Wert von langsam bis Höchstgeschwindigkeit einstellbar.

Trotz ihrer geringen Baugröße haben Ultra-Mini-EleCylinder eine Lebensdauer von 5 Millionen Zyklen. Durch ihre modulare Struktur können einzelne Teile ausgetauscht werden, was die Instandhaltung vereinfacht. Diese Aktuatoren sind der energiesparende Ersatz für kleine Pneumatikzylinder.



Mini-Radialzylinder

- Nutzlast (h): max. 4 kg
- Nutzlast (v): max. 1,25 kg
- Hub: 25 - 300 mm
- Achsbreite: 20 mm



Mini-Stopperzylinder

- Werkstücke bis 0,8 kg
- Nur vertikale Montage
- Steigung: 2 mm
- Hub: 10 | 20 | 30 mm
- Achsbreite: 42 mm



Breite Mini-Schlittenachse

- Nutzlast (h): max. 2 kg
- Nutzlast (v): max. 0,7 kg
- Hub: 50 - 200 mm
- Achsbreite: 32 mm



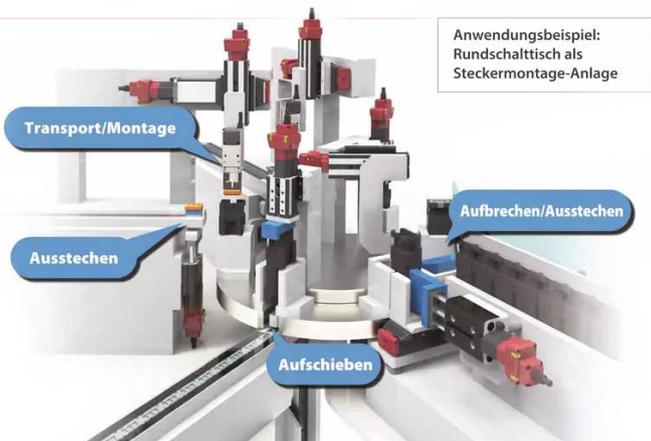
Mini-Kompaktschlitten

- Nutzlast (h): max. 2 kg
- Nutzlast (v): max. 0,8 kg
- Hub: 10 - 50 mm
- Achsbreite: 32 mm



Das sind die Fakten:

- Mini-EleCylinder sind eine ultrakompakte Lösung mit eingebauter Steuerung und Motor
- Ideal für Automatisierungslösungen, wie z. B. Rundtaktautomaten
- Besonders als Ersatz für pneumatische Anwendungen geeignet



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren Teamleiter
Thomas Tkadlec
 tt@bibus.at | 0676 / 549 16 82

Kundenspezifische Greiflösungen für die Batterieproduktion von PIAB

Greifer mit Saugnäpfen

Unsere Greifer mit Saugnäpfen ermöglichen ein schnelles und sicheres Bewegen von starren Bauteilen mit komplexen Formen ohne jegliche Spuren oder Abdrücke. Fehler, wie z.B. das versehentliche Greifen von Doppelblechen, werden durch ausgewählte Kombinationen von Saugnäpfen und Faltenbälgen ausgeschlossen.

Flächengreifer

Unsere Flächengreifer bieten eine schonende Handhabung, da die Aufnahmeflächen mit speziellen Schaumstoffen und Öffnungen versehen sind, um sich an jedes Objekt anzupassen und unebene Oberflächen auszugleichen. Sie eignen sich auch für flexiblere Materialien wie Folien oder instabile Metallrahmen.

Für die Batteriemontage

Zellmontage, wie beispielsweise kohlefaserverstärkte Kunststoffe (CFRP), flexible Leitplatten (FPC), allgemeine Handhabung von Batteriezellen und Gehäusen

Für die Brennstoffzellenproduktion

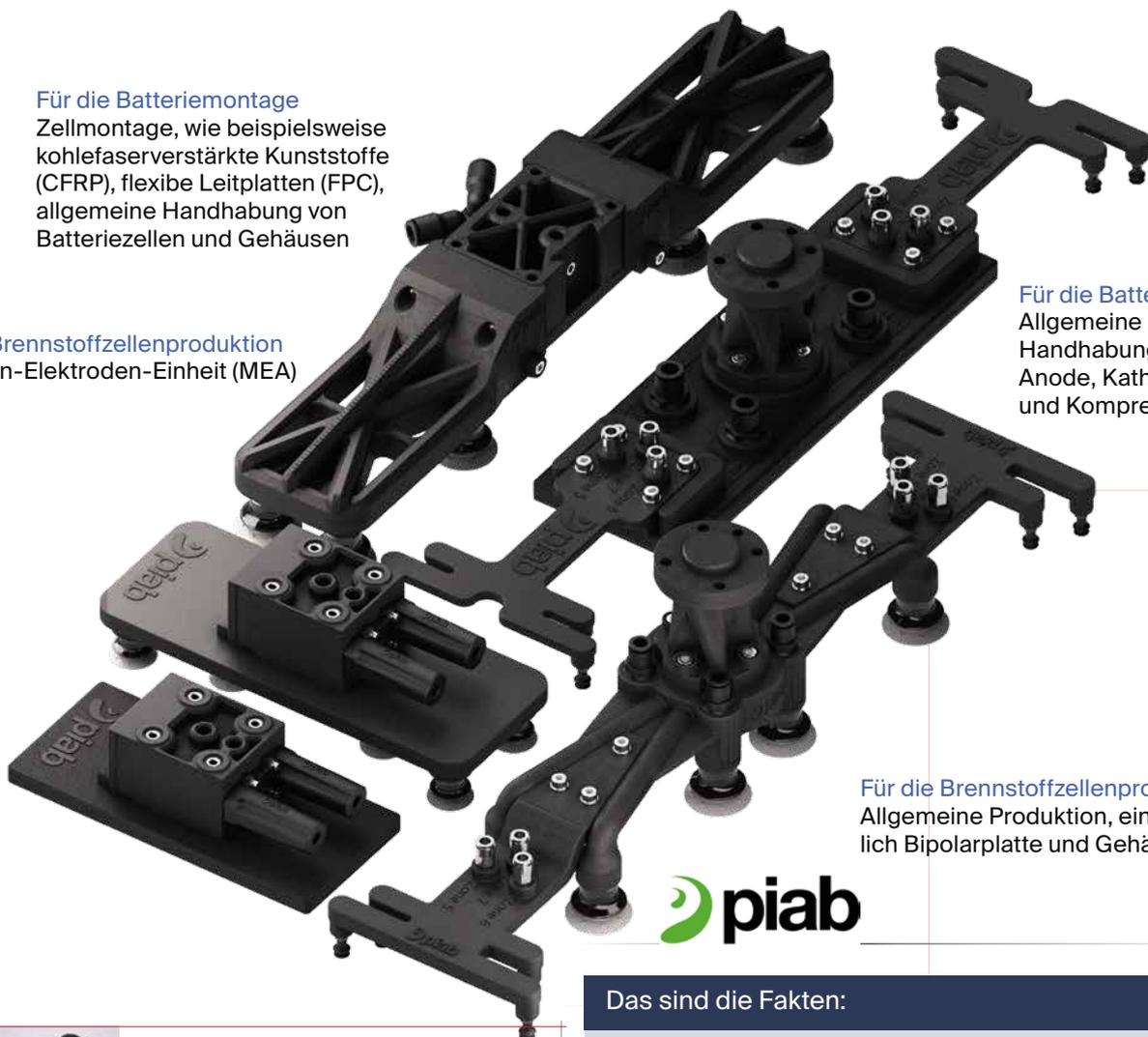
Membran-Elektroden-Einheit (MEA)

Für die Batteriemontage

Allgemeine Zellproduktion, Handhabung von Teilen wie Anode, Kathode, Separator und Kompressionspolster

Für die Brennstoffzellenproduktion

Allgemeine Produktion, einschließlich Bipolarplatte und Gehäuse



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren Produktmanager

Walter Rekersch

rew@bibus.at | 0676 710 76 05

Das sind die Fakten:

- PIAB Vakuumhandlung ist Technologieführer im Bereich End - of - arm - Tooling
- Energiesparende, spezifische Lösungen
- Besondere Kompetenz im Bereich der Produktion von Batterien und Brennstoffzellen

CAPTRON: AUTOMATISCHE KALIBRIERUNG VON TOOL CENTER POINTS



Die automatische Kalibrierung erhöht die Prozesssicherheit und spart Zeit

Bei vielen Roboteranwendungen, wie Dosieren oder Schweißen, verändert sich das Werkzeug durch Verschleiß und Verformen. Daher muss die Werkzeugspitze (Tool Center Point, kurz TCP) regelmäßig überprüft und neu kalibriert werden, z. B. nach einem Werkzeugwechsel, zu Beginn einer Arbeitsschicht oder nach jedem Prozesszyklus. Die Rekalibrierung sollte automatisch erfolgen. So werden Stillstandzeiten minimiert, Ausschuss reduziert und die Qualität der erzeugten Produkte erhöht. Für die Integration der Hardware haben wir ein URCap entwickelt, welches die Überwachung und Korrektur des TCP automatisiert. Vordefinierte Bewegungsabläufe und Steuerungsbeefehle vereinfachen die Programmierung.

Für folgende Anwendungen ist das URCap u. a. geeignet:

- Dosieren, Kleben, Pipettieren
- Schweißen
- Löten
- Bohren
- Fräsen



Vordefinierte Bewegungsabläufe und Steuerungsbeefehle vereinfachen die Programmierung

CAPTRON

Das sind die Fakten:

- Minimierung von Stillstandzeiten
- Ein automatischer Kontroll- und Kalibrierungsprozess reduziert Produktionsunterbrechungen
- Erhöhung der Genauigkeit und Qualität
- Regelmäßige Kontrolle und Kalibrierung des TCP stellt sicher, dass die Roboteranwendungen mit höchster Präzision durchgeführt werden
- Reduzierung von Ausschuss und Nacharbeit
- Durch die genaue Kalibrierung werden Fehler, Kollisionen und Abweichungen im Produktionsprozess minimiert
- Zuverlässiger Werkzeugwechsel
- Nach jedem Werkzeugwechsel kann der Roboter eine schnelle Kalibrierungsroutine durchlaufen
- Unerreichte Geschwindigkeit
- Die Überprüfung, ob der aktuelle TCP im Toleranzbereich liegt, dauert nur wenige Sekunden



Der automatische Prozess reduziert Produktionsunterbrechungen Prozesssicherheit und spart Zeit



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren Teamleiter
Manfred Tschannerl
 tsch@bibus.at | 0676 706 80 22

Handsteuerventile für mobile Hydraulikanwendungen von AKON

Mit einer integrierten Produktion vom Design bis zum After-Sales-Service bietet AKON maßgeschneiderte Lösungen für eine Vielzahl mobiler Anwendungen.

AKON konzentriert sich darauf, seinen Kunden durch hochwertige Ventilgussteile ein zuverlässiges Ergebnis zu bieten. Die „kontinuierliche Verbesserung“ und das Erreichen einer 100 % genauen Produktion beim ersten Mal sind oberstes Ziel! Folgende Produkte haben wir in verschiedenen Ausführungen im Sortiment:

AMV50 ist ein ideales Regelventil für Durchflussraten von 50 l/min und Betriebsdrücke bis zu 350 bar. Mit seinem einzigartigen Design verfügt AMV50 über ein breites Anwendungsspektrum.



AMV 50 als Basisvariante

Das **AMV70**-Ventil bietet hervorragende Betriebseigenschaften für einen Nenndurchfluss von 80 l/min und Betriebsdrücke bis zu 315 bar.



Ventil AMV 70 für größere Anwendungen



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren Profitcenter-Leiter
Philipp Aschauer
pha@bibus.at | 0676 500 22 94



SPV 120, der Alleskönner unter den mobilen Ventilen mit den meisten Optionen

SPV120 ist ein flanschbares, druckkompensiertes Load Sensing Ventil, welches eine Vielzahl von Kolbenvarianten von 5-130 l/min bietet.

Je nach Modellreihe gibt es folgende Optionen: Einlassoptionen für Pumpen mit fester und variabler Verdrängung, Entladeventile, Einschraubgewinde für LSA/LSB-Überdruckventile, Abschaltoption zur Druckkontrolle, große Auswahl an Kolben für unterschiedliche Funktions- und Durchflussanforderungen, Sicherheitsventile im Einlass, Druckkompensatoren in jedem Abschnitt, Schockventile für Serviceanschlüsse A und B, Spulenhubbegrenzer bieten eine Vielzahl von Möglichkeiten. Folgende Ansteuerungen sind, je nach Variante, verfügbar:

Mechanischer Handhebel, mechanische Reibungssarretierung, mechanische Schwimmstellung, hydraulische Steuerung, offene PWM-Steuerungsoptionen, analoge Spannung mit geschlossenem Regelkreis, CANBus, ratiometrisch, PWM-Steuerungen mit optionalem Mikroschalter und elektrischem Schwimmerbetrieb sind lieferbar.



Das sind die Fakten:

- Akon-Handsteuerventile mit hervorragendem Preis-Leistungs-Verhältnis
- zahlreiche Varianten der Ansteuerung, bis CANBus
- Sicherheits- und Schockventile
- Äußerst robuste und zuverlässige Auslegung

Bansbach easylift, der Temperaturexperte für Gasdruckfedern

Bansbach easylift verfügt über mehr als 60 Jahre Erfahrung im Bereich der Gasdruckfedern. Das Unternehmen hat sich nicht nur mit den Gasfedern selbst, sondern auch mit den unterschiedlichsten Temperaturskalen auseinandergesetzt und somit ein starkes Know-how in diesem Themengebiet erworben.

Die Gasfedern sind qualitativ hochwertige Produkte und können je nach Aufbau in extremsten Anwendungen eingesetzt werden. Dabei sind Temperaturbereiche von -55°C bis $+200^{\circ}\text{C}$ möglich. Die Haltbarkeit der Gasfedern wird von zahlreichen Einflussfaktoren beeinflusst, weshalb die entsprechenden Grenzbereiche nicht überschritten werden dürfen.

Insgesamt bieten wir vier Temperatur-Setups für die Gasfedern an:

- Standard-Setup (-20°C bis $+80^{\circ}\text{C}$)
- Kälte-Setup (-40°C bis $+80^{\circ}\text{C}$)
- Luftfahrt-/Extreme Anwendungen-Setup (-55°C bis $+80^{\circ}\text{C}$)
- Wärme-Setup (-20°C bis $+200^{\circ}\text{C}$)



Bansbach-Federn können ideal bei Hitze und schmutzigem Umfeld eingesetzt werden.

Das Standard-Setup wird vor allem in Anwendungen wie Möbeln oder in der Medizintechnik eingesetzt. Das Kälte-Setup findet in den unterschiedlichsten Anwendungen Verwendung, wie beispielsweise in Skiliften oder Kühlkammern. Das Luftfahrt-/Extreme-Anwendungen-Setup wird primär in der Luftfahrt eingesetzt, wie zum Beispiel in Flugzeugen, Helikoptern oder sogar in Raumkapseln. Das Wärme-Setup findet hauptsächlich Verwendung in Photovoltaikanlagen, in der Wüste oder in Öfen. Es wird deutlich, dass Gasfedern in vielen extremen Anwendungen unter unterschiedlichsten Temperaturen zum Einsatz kommen.

Kommt Ihre Anwendung ins Schwitzen, bleibt unsere Gasfeder cool.



Die Hochtemperaturfedern können auch dort verwendet werden, wo bisher kein Einsatz denkbar war.

Das sind die Fakten:

- Bansbach hat jahrzehntelange Erfahrung mit Gasfedern für anspruchsvolle Anwendungen
- Durch unterschiedliche Konfiguration sind Einsätze von -55°C bis $+200^{\circ}\text{C}$ umsetzbar!
- Exakte, kundenspezifische Auslegung für Abmessungen, Progression und Dämpfung



Die Temperaturbereiche können unterschiedlich konfiguriert werden.



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren Teamleiter
Daniel Kopp
 dk@bibus.at | 0676 606 78 45

BIBUS Austria GmbH | Eduard Klinger-Straße 12 | A-3423 St. Andrä-Wördern
Tel. +43 2242 333 88 | E-Mail info@bibus.at | www.bibus.at

Optimale Lösung für Metallteile in kleineren und mittleren Serien!



Die HBD400 bildet mit der HBD350 das Mittelfeld des Herstellers. Die Anlage kann wahlweise mit 4 oder 6 Lasern, mit je 500 W oder 1000 W Leistung ausgestattet werden. Darüber hinaus gibt es die HB400 in einer Ausführung mit einem grünen Laser, welche vor allem für die Verarbeitung von hoch reflektiven Materialien wie Kupfer und Kupferlegierungen ausgelegt ist.

Wie alle anderen Drucker des Herstellers kann auch die HBD400 eine Vielzahl an Metallen wie Edelstahl, Werkzeugstahl, Aluminium oder sogar Wolfram verarbeiten!

Lassen Sie sich von den Möglichkeiten von uns persönlich überzeugen!

Unser langjähriger Partner für Metalllasersinteranlagen HBD bietet mit der HBD400 eine gute Lösung für die Produktion von Klein- und Mittelserien. Diese Anlage deckt durch ihre offene Materialplattform und dem 350x400x400 mm großen Bauraum eine Vielzahl an Anwendungen quer durch alle Branchen ab.

HBD
Expert on Metal 3D Printing



Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte unseren Teamleiter

Daniel Kopp
dk@bibus.at | 0676 606 78 45

Das BIBUS – Suchbildrätsel

Am Bild sehen Sie eine kleine Auswahl an 3D Drucken. Das linke Bild ist das Original, das rechte Bild unterscheidet sich durch 5 Fehler.

Markieren Sie die Fehler und senden uns diese unter Angabe von Name und Adresse bis 15.02.2025 an

Monika Schilder, mos@bibus.at - Unter allen richtigen Einsendungen werden 3 Weinsets verlost.

Wir gratulieren den Gewinnern von Connect Nr. 28:
Wolfgang Hüttner, Georg Ritter, Helmut Stöttinger



Von der Verlosung ausgeschlossen sind alle Mitarbeiter der BIBUS-Unternehmensgruppe. Diese erhalten Lob und Anerkennung - immerhin!