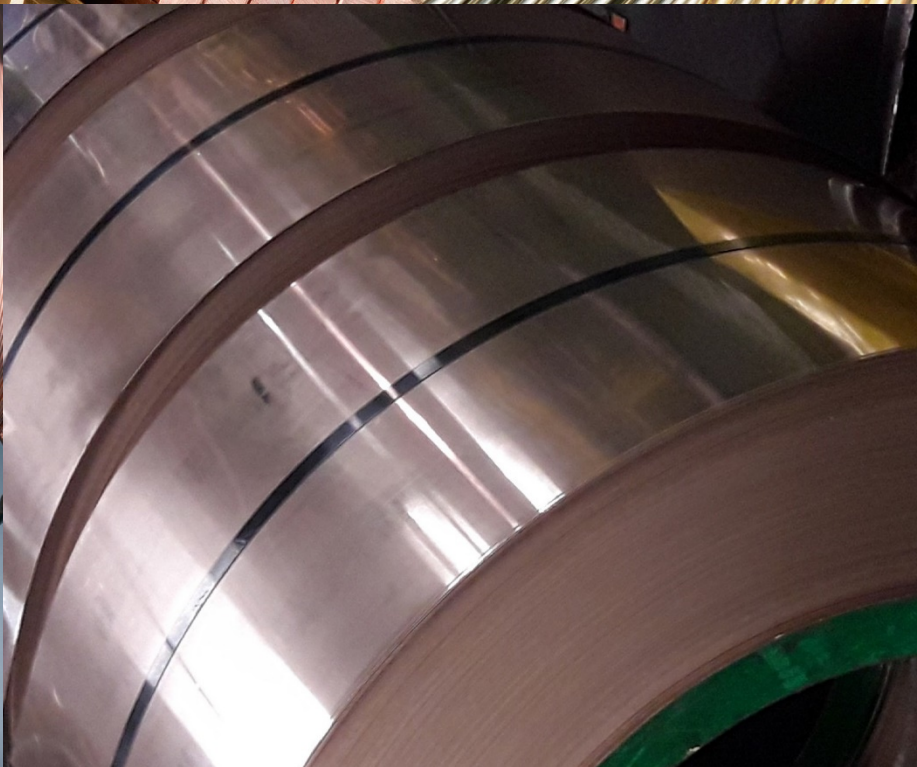




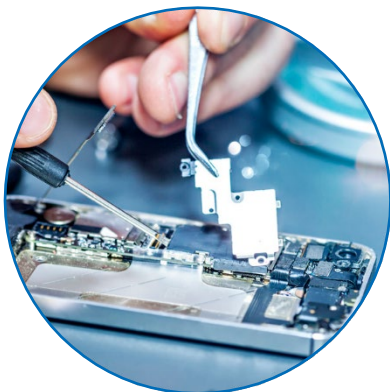
NAGY TELJESÍTMÉNYŰ RÉZÖTVÖZETEK

BIBUS METALS
■■■■ SUPPORTING YOUR SUCCESS

FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK



ÖTVÖZETCSOPORT	LÉNYEGES TULAJDONSÁGOK	FELHASZNÁLÁSI TERÜLETEK
Áramérzékelés	Pontosság és állékonyság	Akkumulátorfelügyelet (autóipar), villanyórák
CuNiSn-ötvözetek	Keménység és rugalmasság	Autóipari relékapcsolók, átvezetőszigetelők és csapágyak
Nikkel-ötvözetek	Ellenáll a klórkorróziónak	Akkumulátorcsomag, klóros elektrolizáló készülék
Spinodális CuNiSn	Nagy szilárdság és keménység	Szemüvegkeret, járműipari átvezetőszigetelők, elektronikai EMI-védelem, miniatűr összekötő elemek
Nikkel-ezüst	Formálhatóság mélyhúzáshoz és forrasztathósághoz	Kötőelemek, elektromágneses védelme, rugók, szemüvegkeret, csapágy, termosztát, nyomáskapcsoló, hosszláncrendszerű felsővezeték, hangszerek, karórákészítés
400-as ötvözet	Ellenáll a klórkorróziónak és a magas hőmérsékletnek	Klórszelep, olaj- és gázgázán
Ellenálló ötvözetek	Pontos elektromos tulajdonságok	Kisfeszültségű megszakító, járműipari elektromos fűtőkészülék



ÖTVÖZETEK



	KÉMIAI ÖSSZETÉTEL	ÖTVÖZET ELNEVEZÉSE	NEMZETKÖZI JELÖLÉS			RÚD	DRÓT	SZALA G	LEMEZ
			UNS	DIN	BS				
ADALÉKOLT RÉZ OSZTÁLYOK	CuCoP	CUPROFOR	C15600					■	
	CuNi9Sn2	NICLAL 725	C7250	2.0875			■	■	■
	CuNi2.5Si	SICLANIC S		2.0855		■	■	■	■
	CuNi3Si	C 7025						■	■
	CuNi9Sn5	NICLAFOR 1000				■	■	■	■
	CuNi7.5Sn5Te	DECLAFOR 1015	C72700			■	■		
NIKKEL-EZÜST	CuNi3Zn35/CuNi2Zn20	NICLAL 103				■	■	■	■
	CuNi10Zn27	NICLAL 101	C74500		NS103	■	■	■	■
	CuNi12Zn24	NICLAL 120	C75700	2.0730	NS104	■	■	■	■
	CuNi15Zn22	NICLAL 150			NS105	■	■	■	■
	CuNi18Zn20	NICLAL 180	C75900	2.0740	NS106	■	■	■	■
	CuNi18Zn27	NICLAL 181	C77000	2.0742	NS107	■	■	■	■
	CuNi25Zn10	NICLAL 250				■	■	■	■
	CuNi25Zn20	NICLAL 260				■	■	■	■
ARCAP	AP1D	AP1D	C76390			■	■		
	AP1	AP1				■	■	■	■
	AP1C	AP1C				■	■	■	■
	AP4	AP4				■	■	■	■
RÉZ-NIKKEL ÖTVÖZETEK	CuNi2	NICLAL 02		2.0802		■	■	■	■
	CuNi5	NICLAL 05		2.0807		■	■	■	■
	CuNi6	NICLAL 06				■	■	■	■
	CuNi8	NICLAL 08				■	■	■	■
	CuNi10	NICLAL 10	C70700	2.0811		■	■	■	■
	CuNi13	NICLAL 13				■	■	■	■
	CuNi15	NICLAL 15				■	■	■	■
	CuNi20	NICLAL 20			CN104	■	■	■	■
	CuNi23Mn	NICLAL 23		2.0881		■	■	■	■
	CuNi25	NICLAL 25	C71300	2.0830	CN105	■	■	■	■
	CuNi30	NICLAL 30	C71580	2.0890		■	■	■	■
	CuNi10Fe1Mn	NICLAL 10 FE	C70600	2.0872	CN102	■	■	■	■
	CuNi30Mn1Fe	NICLAL 30 FE	C71500	2.0882	CN107	■	■	■	■
	CuNi44Mn1	CONSTANTAN 45		2.0842		■	■	■	■
	CuNi30MnFeTi	NICLAL 30 TI				■	■	■	■
OHM- ÖTVÖZ ETEK	CuMn10Ni4	NICLAL 38				■	■	■	■
	CuMn11Ni4	NICLAL 42		2.1362		■	■	■	■
	CuMn13Ni4	NICLAL 48				■	■	■	■
CU- NI	NiCu30Fe	NICLAL 400	N04400	2.4360		■	■	■	■
	NiCu54	NICLAL 404				■	■	■	■
TISZTA NIKKEL	LC 99,0%	NICKEL 201	N02201	2.4068		■	■	■	■
	99,2% Ni	NICKEL 200	N02200	2.4066		■	■	■	■
	99,6% Ni	NICKEL 206		2.4060		■	■	■	■
	LC Ni 99.6	NICKEL 206 BC		2.4061		■	■	■	■
	NiMn2	NICKEL 204		2.4110			■	■	

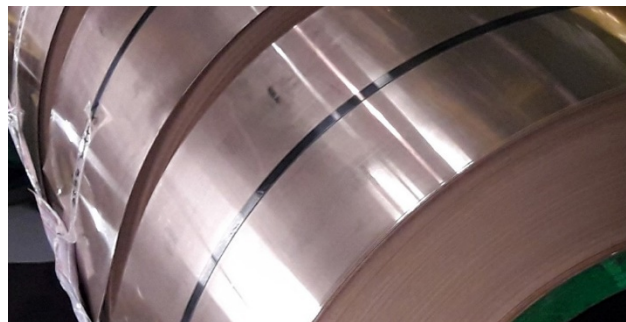
A NICLAL, CUPROFOR, ARCAP, DECLAFOR, SICLANIC a franciaországi Lebronze Alloys védjegyei.

TERMÉKEK ÉS TŰRÉSEK



Szalagvastagság: 0,05–3,5 mmpr

Vastagság (mm)	Vastagságtűrés (mm)
$0,05 \leq \text{vastagság} < 0,40$	$\pm 0,005$
$0,40 \leq \text{vastagság} < 1,00$	$\pm 0,008$
$1,00 \leq \text{vastagság} < 2,00$	$\pm 0,015$
$2,00 \leq \text{vastagság} < 3,50$	1% vastagság



Szalagszélesség: 4-380 mm

Vastagság (mm)	Szélesség (mm)			
	$4 \leq \text{szélesség} < 10$	$10 \leq \text{szélesség} < 55$	$55 \leq \text{szélesség} < 120$	$120 \leq \text{szélesség} < 380$
$0,05 \leq \text{vastagság} < 0,40$	- 0 / + 0,10	- 0 / + 0,10	- 0 / + 0,20	- 0 / + 0,30
$0,40 \leq \text{vastagság} < 1,00$	- 0 / + 0,15	- 0 / + 0,15	- 0 / + 0,20	- 0 / + 0,30
$1,00 \leq \text{vastagság} < 2,00$	- 0 / + 0,15	- 0 / + 0,30	- 0 / + 0,40	- 0 / + 0,50
$2,00 \leq \text{vastagság} < 3,50$	- 0 / + 0,30	- 0 / + 0,60	- 0 / + 0,60	- 0 / + 0,70

Precíziós termékek és tűrések

Kerek (1)	Tűrés		
	Méretek (mm)	h9 (alapváltozat)	h8
	1,1–3,0	+0 / -0,025	+0 / -0,014
	3,1–6,0	+0 / -0,030	+0 / -0,018
	6,0–10,0	+0 / -0,036	+0 / -0,022
	10,1–18,0	+0 / -0,043	+0 / -0,027
Lapos (2)	Tűrések a rajz szerint		
Négyzetes, hatszögletes, nyolcszögletes (3)	Alap tűrések h9 és h8		
Profil (4)	Az ügyfél egyedi rajza méretekkkel és tűrésekkel. Kapható geometriák		

