

S+D METALS

A BIBUS GROUP COMPANY



WASSERSTRAHLZUSCHNITTE

S+D METALS bietet erweiterten Service

In Kooperation mit TOVAB ermöglicht S+D METALS individuelle Zuschnitte auf den Wasserstrahlanlagen – auch nach Kundenzeichnung.

TOVAB wurde 1997 in Schweden gegründet und ist wie die S+D METALS GmbH ein familiengeführtes Unternehmen. Unser langjähriger Partner zeichnet sich durch seinen modernen Maschinenpark, höchste Präzision und Zuverlässigkeit aufgrund seines kompetenten und regelmäßig geschulten Teams aus. Resultat sind qualitativ erstklassige Wasserstrahlzuschnitte von einzelnen Teilen bis hin zu Serienzuschnitten, die insbesondere europaweit zugestellt werden.

Bei den Wasserstrahlzuschnitten handelt es sich hauptsächlich um:

- + Titan Grade 2, ASTM B265 in den Stärken 5,0 - 50,0 mm
- + Titan 6AL4V, ASTM B265 Gr.5 in den Stärken 6 - 40 mm
- + Titan 6AL4V, AMS 4911 in den Stärken 1 - 100 mm

S+D METALS bezieht sein Titan-Material weltweit von namenhaften und zuverlässigen Titan-Herstellern, für warmgewalzte Reintitanplatten beispielsweise mit US-Herkunft, für Titan 6AL4V von VSMPO.

S+D METALS erstklassiges Lagerprogramm von Titan und Titanlegierungen besteht aus Rundstäben, Coils, Blechen, Rohren und Platten in zahlreichen Abmessungen.

Diese können Sie auf unserer S+D METALS Homepage www.sd-metals.com unter S+D Lagerprogramm Titan und Titanlegierungen finden.

Sprechen Sie uns bezüglich Ihrer individuellen Wünsche gerne an!

Ihre Vorteile

Hohe Qualität

Der kalte Wasserstrahl mit 4.000-6.000 bar ist material-schonend wodurch Spannungen, Mikrorisse oder thermische und chemische Schäden am Material vermieden werden. Es wird zwischen drei Schneidqualitäten unterschieden: Trennschnitt, Qualitätsschnitt, Feinschnitt.

Zeitsparend

Die eingesetzten Werkzeuge können sowohl schneiden als auch bohren und ermöglichen so eine wertvolle Zeiteinsparung. Zudem gewährleisten unsere großen Materiallager eine schnelle Lieferung und ausreichende Verfügbarkeit.

Kosteneffektiv

Durch optimale Verschachtelung und einem 0,2-1,5 mm breiten Schneidstrahl werden Schnittverluste unserer hochwertigen Materialien minimiert. Zusätzlich ist eine Nachbehandlung der hochwertigen Schnittkante des Materials nur selten erforderlich.

Umweltfreundlich

Das Schneidverfahren ist umweltfreundlich, da es frei von Gasen, Dämpfen und abtropfenden Metallschmelzen ist.

Unser Produktmanager hilft Ihnen gerne weiter

Kevin Verhoeven

+49 211 230999-13

k.verhoeven@sd-metals.com

www.sd-metals.com