



Beratung und Produkte zum Anfassen: Der Xperience Day mit AirTAC am 23. Oktober bietet praxisorientierte Einblicke und Austausch mit Experten.

Sind Sie dabei? Xperience Day mit AirTAC

23. Oktober 2025

Leonding

Mehr Infos auf Seite 11!

Liebe Kunden und Freunde unseres Unternehmens!

Die Herausforderungen im österreichischen Wirtschaftsraum bleiben groß. Das heuer im Frühjahr aufgeschnappte Motto eines Branchenkollegen – „Stay alive in twenty-five“ – hat mich zum Schmunzeln gebracht. Doch so treffend es die aktuelle Stimmung auch beschreibt, sehe ich darin keine Rechtfertigung für das typisch österreichische „Durchtauchen“. Im Gegenteil: Vielmehr ist es für uns Ansporn, aktiv zu gestalten und mit voller Kraft voranzugehen.

Ein positives Signal setzte die Automatisierungsmesse SMART im Frühjahr – ein starkes Lebenszeichen für die Innovationskraft unserer Branche. Sie zeigte eindrucksvoll, wie viel Potenzial in aktuellen Entwicklungen steckt. Auch wir unterstützen unsere Kunden bei intelligenten Neuentwicklungen, insbesondere im Bereich der Kostenoptimierung. Der Druck ist momentan groß, doch wir halten Schritt und bleiben ein verlässlicher Partner.

Für frischen Wind sorgt weiterhin die Zusammenführung unserer beiden Standorte in Leonding und St. Andrä-Wördern. Aber wir können mit Stolz sagen: Die Integration ist weitestgehend abgeschlossen, die Abläufe sind stabil und das Team wächst weiter zusammen.

News im Herbst

Mit AirTAC, unserem neuen Partner in der Pneumatik, erweitern wir unser Sortiment um Produkte, die durch ein überragendes Preis-Leistungs-Verhältnis überzeugen. Dies hilft unseren Kunden, wirtschaftlichen Anforderungen gerecht zu werden.

Besonders freuen wir uns, Sie zu unserem **Xperience Day** am 23. Oktober 2025 in unserer neuen Niederlassung in Leonding begrüßen zu dürfen – eine Gelegenheit, die neuen Räumlichkeiten auch gleich stolz zu präsentieren. Mehr dazu finden Sie im Blattinneren!

Sie sind herzlich eingeladen – wir bitten um Anmeldung!

Für den Endspurt gegen Jahresende wünsche ich uns allen viel Kraft und Energie. Ich hoffe, dass es mehr wird als nur das sprichwörtliche „Überleben“ – gemäß dem eingangs erwähnten Zitat.

Herzlichst Ihr
Bernd C. Tröster
Geschäftsführender Gesellschafter



Kompaktes Kraftpaket

Neue WT 701 Orbitalmotor-Serie von Impro Fluidtek für Schwerlastanwendungen

Mit der neuen WT 701-Serie haben wir nun einen Orbitalmotor im Sortiment, der für höchste Anforderungen in Schwerlastumgebungen konzipiert wurde. Der Impro Fluidtek Motor verbindet enormes Drehmoment mit kompakter Bauweise und erfüllt so die steigenden Ansprüche moderner Industrie- und Baumaschinen.



Kompakte Bauweise bei gleichzeitig beeindruckendem Drehmoment: der WT 701 Heavy-Duty-Motor

Die WT-Motorenreihe wurde entwickelt, um auch unter schwierigsten Betriebsbedingungen zuverlässig ein hohes Drehmoment bereitzustellen. Das neueste Modell WT 701 fügt sich hier bestens ein. Es bietet ein außergewöhnliches Leistungsgewicht bei gleichzeitig hervorragender radialer Belastbarkeit und Langlebigkeit. Der Orbitalmotor liefert ein Drehmoment bis zu 3342 Nm bei intermittierendem Betrieb und hält einem Druck von bis zu 241 bar stand – und das in einem vergleichsweise kleinen, leichten Gehäuse.

Robuste Konstruktion für lange Lebensdauer

Massive Wellen, verstärkte Lager und solide Verbindungen sorgen dafür, dass die erzeugte Kraft effizient übertragen wird. Die optimierte Rotorgeometrie ermöglicht einen ruhigen Lauf bei hoher Effizienz. Die integrierte Leckagefunktion reduziert den Druck auf die Wellendichtung und gewährleistet eine optimale Lebensdauer des Motors dank verbesserter Schmierung. Darüber hinaus sorgt das Drei-Zonen-Verteiler-Ventil für außergewöhnlichen volumetrischen Wirkungsgrad.

Flexibel und vielseitig einsetzbar

Die WT 701-Serie ist kompatibel mit gängigen Befestigungs- und Wellenoptionen und eignet sich für eine Vielzahl von Einsatzbereichen – von Bohrgeräten über Fördertechnik bis hin zu Bergbau- und Forstmaschinen.

Schwerlastanwendungen wie in der Forstwirtschaft stellen höchste Anforderungen an Hydraulikmotoren – hier kommen die robusten Orbitalmotoren der WT-Serie zum Einsatz.



Wissen kompakt



- Druck bis 241 bar, Drehmoment bis 3342 Nm
- Schwerlast-Rollenlager für hohe Radiallastkapazität
- Bestes Leistungsgewicht dank kompakter Bauweise
- Optimierte Rotorgeometrie für hohe Effizienz und ruhigen Lauf
- Für Schwerlast-Anwendungen wie Radantriebe, Bohrgeräte, Fördertechnik, Bergbau-, Bau- und Forstmaschinen, ...



Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Profitcenter-Leiter
Philipp Aschauer
pha@bibus.at | +43 676 500 22 94

Sichere Entlüftung, saubere Belüftung

Zuverlässige Ventil-Technik von Skarke für Behälter und Getriebe

Ändert sich die Temperatur oder der Füllstand in Behältern und Getriebegehäusen, entstehen Druckschwankungen. Damit diese keine Schäden verursachen, braucht es zuverlässige Systeme für den ständigen Luftaustausch mit der Umgebungsatmosphäre. Unsere hochwertigen Entlüftungsventile und Belüftungsfilter von unserem Partner Skarke wurden speziell für diese Aufgabe entwickelt und überzeugen seit Jahren in der Praxis.



Entlüftungsventile: hohe Beständigkeit bei starken Druck- und Temperaturschwankungen

Die robust konstruierten Entlüftungsventile bauen Überdruck ab ca. 0,2 bar über das Ventilplättchen ab und verhindern gleichzeitig das Verkleben des Ventils. Sie sind wartungsarm, langlebig und durch Edelstahlfedern besonders korrosionsbeständig. Dank des Baukastensystems können die Ventile flexibel an Kundenvorgaben angepasst werden – bei gleichbleibend hoher Qualität und kurzen Lieferzeiten.

Besondere Merkmale, je nach Ausführung:

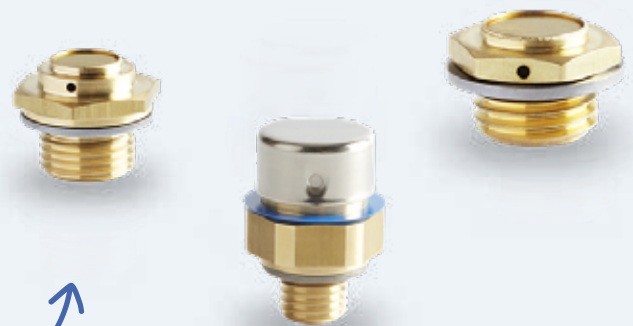
- Öffnungsdruck 0,02 – 0,08 bar bzw. 0,2 bar +/- 20%
- Luftdurchlass ca. 1,2 bis 4 l/min
- Temperaturbereich -30° C bis +100° C
- Einbaulage senkrecht nach oben

Belüftungs- und Entlüftungsfilter: hohe Temperaturbeständigkeit

Die speziell entwickelten Entlüftungsstopfen arbeiten bidirektional: Entweichende Luft wird über ein innovatives Drahtgestrick-System geführt, das feinste Ölnebelpartikel bindet. Gleichzeitig wird einströmende Luft zuverlässig gefiltert und von Staubpartikeln befreit. Auch hier setzt Skarke konsequent auf hochwertige Werkstoffe und eine Fertigung mit maximaler Flexibilität.

Besondere Merkmale:

- Luftdurchlass, abhängig von Serie von ca. 24 l/min bis 90 l/min, bei einem Differenzdruck von 0,2 bar
- Temperaturbereich -30° C bis +100° C
- Einbaulage senkrecht nach oben



Wissen kompakt



- Ausgleich für Druckschwankungen (z. B. Temperatur, Füllstand) in Behältern, Getriebegehäusen o. ä.
- Qualitativ hochwertige Materialien: korrosionsbeständig und langlebig
- Belüftungs-/Entlüftungsfilter sind bidirektional
- Wartungsarm und flexibel anpassbar



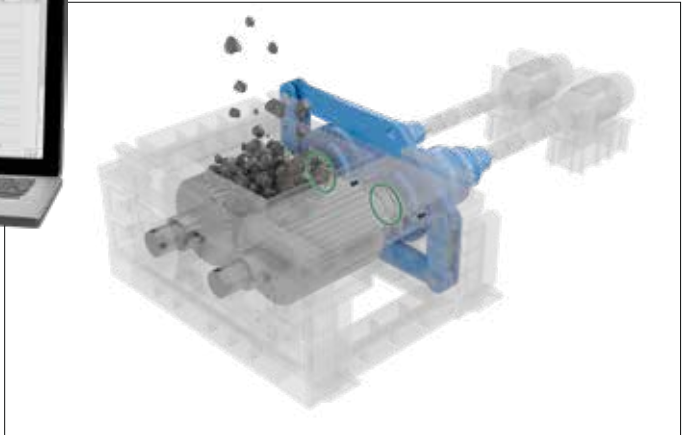
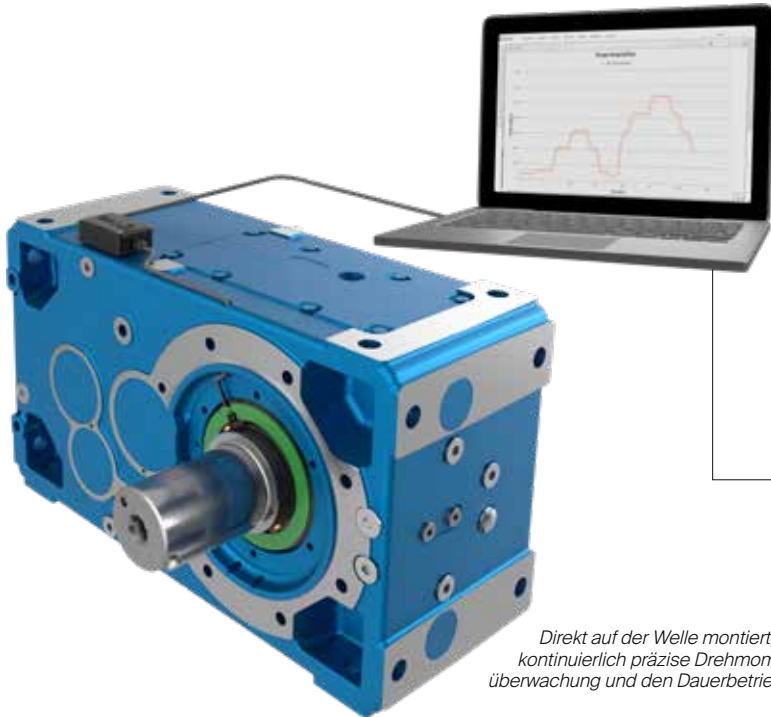
Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Teamleiter

Manfred Schandl

sm@bibus.at | +43 676 606 78 34

Messung auf höchstem Niveau

Neues Drehmomentmesssystem TorqueMeter für den Dauerbetrieb von Rossi



*TorqueMeter im Einsatz:
In Hochdruck-Walzenbrechern (HPGR) sorgt er für die sofortige Erkennung
von Spitzenmomenten und verhindert so Schäden am Antriebsstrang.*

*Direkt auf der Welle montiert, liefert das neue TorqueMeter-System von Rossi
kontinuierlich präzise Drehmomentdaten in Echtzeit – ideal für die Zustands-
überwachung und den Dauerbetrieb in industriellen Anwendungen.*

Mit dem neuen TorqueMeter präsentiert unser Partner Rossi ein innovatives Drehmomentmesssystem, das Robustheit, Präzision und Anwenderfreundlichkeit vereint.

Das Sensorsystem wird mithilfe modernster Dehnungsmessstreifen-Technologie direkt an der vorhandenen langsam laufenden Welle montiert – Änderungen am Getriebe sind nicht erforderlich. Die Wellentorsion wird proportional zum aufgebrauchten Drehmoment erfasst und mithilfe eines Telemetriesystems kontaktlos übertragen. Dadurch entsteht eine verschleißfreie, kontinuierliche und präzise Messung.

Mehrwert für Anwender

Der TorqueMeter ist für den Dauerbetrieb in anspruchsvollen Industrieumgebungen konzipiert. Er bietet eine direkte Messung,

arbeitet dauerhaft zuverlässig und ist auf lange Betriebszyklen ausgelegt. Dank Schutzart IP67 und einem Temperaturbereich von -45 bis +70 °C gewährleistet er selbst unter rauen Bedingungen eine konstante Leistung.

Die permanente Datenverfügbarkeit ermöglicht eine kontinuierliche Zustandsüberwachung, reduziert den Wartungsaufwand und steigert die Effizienz im Betrieb.

Wissen kompakt



- Drehmomentmesssystem für den Dauerbetrieb
- Direkte Getriebeintegration
- Verschleißfreie, berührungslose Signalübertragung in Echtzeit
- Betrieb in anspruchsvollen Umgebungen (Schutzart IP67, Temperaturbereich -45 bis +70 °C)
- Permanente Datenverfügbarkeit für Zustandsüberwachung
- Kein Wartungsaufwand, lange Lebensdauer



Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Teamleiter

Thomas Tkadlec

tt@bibus.at | +43 676 549 16 82

Präzision im kompakten Format

Neue Elastomerkupplung GWE 5113 von RINGFEDER überzeugt mit überlegener Rundlaufgenauigkeit

Mit der neuen Ausführung GWE 5113 wird das RINGFEDER-Portfolio spielfreier Elastomerkupplungen um eine Lösung, die speziell für höchste Präzisionsanforderungen entwickelt wurde, erweitert. Durch optimierte Naben-Geometrie und kompakte Bauweise setzt sie neue Maßstäbe in der Lineartechnik.

Die Kupplungen der Baureihe GWE sind die erste Wahl, wenn es um spielfreie Drehmomentübertragung und zuverlässige Dämpfung von Stößen und Schwingungen geht. Sie finden Anwendung in Werkzeugmaschinen, Medizintechnik, Robotik oder Prüfständen. Dank modularem Baukasten – von Werkstoffen über Nabenausführungen bis hin zu variablen Zahnkranzhärten – lässt sich nahezu jede Anwendung abdecken. Mit der neuen Ausführung GWE 5113 wird das Spektrum steckbarer elastischer Klauenkupplungen gezielt erweitert und bietet Anwendern mehr Flexibilität und Vielfalt.

GWE 5113 – hochpräzise und spielfrei

Herzstück sind zwei einfach geschlitzte Klemmnaben aus hochfestem Aluminium, die eine überlegene Rundlaufgenauigkeit sicherstellen. Damit eignet sich die Kupplung für Anwendungen, bei denen höchste Positioniergenauigkeit und vibrationsfreier Lauf unabdingbar sind. Ein besonderes Plus: Die kurze, kompakte Bauform mit geringem Trägheitsmoment prädestiniert sie für beengte Einbausituationen.

Praktische Vorteile

Die GWE 5113 überzeugt nicht nur durch Präzision, sondern auch durch anwenderfreundliche Handhabung. Geschlitzte Klemmnaben ermöglichen eine schnelle Montage und Demontage, während die symmetrische Anordnung der Klemmschlitze für eine gleichmäßige Masseverteilung sorgt. Dadurch werden Radiallasten reduziert und Stillstandszeiten sowie Reparaturkosten vorgebeugt.



Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Produktmanager

Philipp Ehrentraud
phe@bibus.at | +43 676 919 11 98

Kompakte Bauweise, präzise Klemmnaben und optimale Rundlaufigenschaften machen die GWE 5113 ideal für anspruchsvolle Anwendungen.



Die durchschlagsichere Kupplung ist in sieben Baugrößen für Bohrungsdurchmesser von 4 bis 56 mm und für Drehmomente von 3 bis 560 Nm erhältlich. Über unterschiedliche Elastomerhärten lassen sich Verlagerungsfähigkeit, Dämpfung und Torsionssteifigkeit individuell anpassen. Optional ist auch eine ATEX-konforme Ausführung für explosionsgefährdete Bereiche verfügbar.



Die neue RINGFEDER Elastomerkupplung GWE 5113 ist in verschiedenen Baugrößen und Elastomerhärten erhältlich.

Wissen kompakt



- Kompakte Bauform mit geringem Trägheitsmoment – ideal bei engen Platzverhältnissen
- Beste Rundlaufgenauigkeit
- 7 Baugrößen und Drehmomente von 3 bis 560 Nm
- Schnelle (De-)Montage dank geschlitzter Klemmnaben
- Anpassung durch verschiedene Elastomerhärten
- Optional: ATEX-Ausführung

Elektrische Entformung statt Hydraulik

Nachhaltige Lösung für Kunststoffspritzguss mit HS-Hubgetriebe von ATLANTA

Die Anforderungen an moderne Fertigungstechnik steigen – vor allem in Bezug auf Umweltfreundlichkeit und Effizienz. Im Spritzgussverfahren stellt die Entformung der Werkstücke eine besondere Herausforderung dar. Bislang dominieren hierfür hydraulische Antriebe – kraftvoll, aber energieintensiv, wartungsaufwendig und mit Leckagenrisiken verbunden.

Unser Partner ATLANTA Antriebssysteme bietet eine richtungsweisende Lösung, die Hydraulik durch einen präzisen und umweltbewussten elektrischen Hubantrieb ersetzt.

Das innovative System basiert auf einem hochpräzisen HS-Spindelhubgetriebe, das bei Bedarf durch leistungsstarke Motoren, moderne Steuerung und speziell angepasste Werkzeugkonstruktionen ergänzt wird. Das Ergebnis ist ein nachhaltiger Prozess mit deutlich reduziertem Energieverbrauch und gleichzeitig höchster Genauigkeit. Selbst lange Kerne lassen sich präzise entformen – zuverlässig, leise und wartungsarm.

Das bringt die elektrische Lösung

Die neue elektrische Applikation bietet entscheidende Vorteile:

- Hohe Dynamik und Präzision: schnelle Bewegungen, exakte Positionierung
- Flexible Werkzeugauslegung: Anfahren mehrerer Positionen

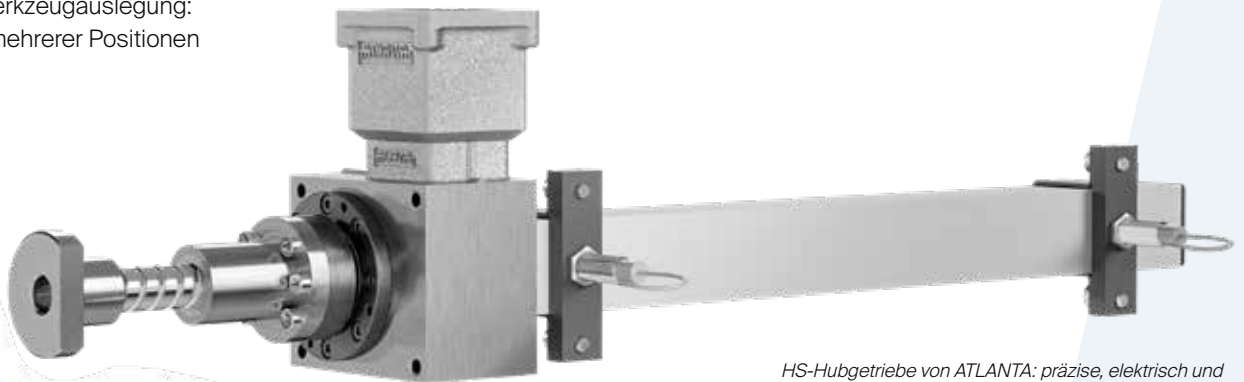
- Geringe Betriebskosten: weniger Wartung, längere Lebensdauer
- Sichere Endposition: auch bei Stromausfall zuverlässig
- Umweltfreundlich: kein Öl, keine Leckagen, saubere Arbeitsumgebung
- Hohe Energieeffizienz: deutlich geringerer Verbrauch

Flexibel im Einsatz

Der Hubantrieb ist in Standardgrößen mit 200, 400 und 600 mm Hub sowie Lastbereichen von 10, 25 und 50 kN verfügbar. Einstellbare Verfahrswege, freie Anordnung am Werkzeug und die Option, mehrere Getriebe parallel einzusetzen, sorgen für hohe Flexibilität bei kompakter Bauform.

Hochleistungssysteme von ATLANTA

Über den Spritzguss hinaus bieten ATLANTA HS-Spindelhubgetriebe ein breites Einsatzspektrum: Lasten von 5 bis 100 kN, Verfahrgeschwindigkeiten bis 666 mm/s und Anpassungen für ATEX-, Lebensmittel- oder Hochtemperatur-Umgebungen. Damit eröffnen sie vielfältige Möglichkeiten für dynamische Hub-, Senk- und Schwenkprozesse.



HS-Hubgetriebe von ATLANTA: präzise, elektrisch und nachhaltig – die effiziente Lösung für den Werkzeugbau

Wissen kompakt



- Elektrische Alternative zur Hydraulik
- Nachhaltig, energieeffizient und wartungsarm
- Hohe Präzision und Prozesssicherheit
- Standardhübe: 200, 400, 600 mm
- Lastbereiche: 10–50 kN
- Flexibel einsetzbar und kompakte Bauform



Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Produktgruppen-Leiter (ad int.)

Martin Reisinger

mrei@bibus.at | +43 720 301 707 67

Antriebstechnologie von morgen

ATLANTA Service Tool – Innovative Lösungen für mehr Effizienz im Alltag

Das webbasierte Service Tool von ATLANTA Antriebssysteme bietet Anwendern ein innovatives Werkzeug, das ohne Installation und auf jedem Endgerät genutzt werden kann. Es ermöglicht den direkten Zugriff auf Produktdaten von ATLANTA Zahnstangen sowie auf smarte Features wie das Mapping-Tool und den digitalen Zwilling, welche Montage, Wartung und Qualitätssicherung entscheidend vereinfachen.

Product Scan – maximale Transparenz

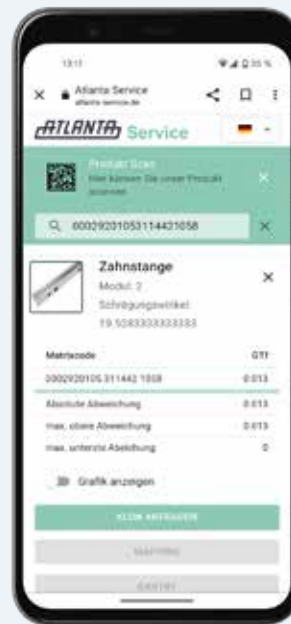
Alle ATLANTA Zahnstangen der neuesten Generation sind mit einem 2D-Matrixcode gekennzeichnet. Durch das Einscannen oder die manuelle Eingabe wird der Zugriff auf die in der ATLANTA-Cloud hinterlegten Daten freigeschaltet. Dazu zählen Informationen wie Artikelnummer, Qualität, Modul, Länge oder Zähnezahl. So wird nicht nur die Identifikation und Rückverfolgbarkeit gewährleistet, sondern auch die Grundlage für effiziente Wartung und präzise Ersatzteilanfragen geschaffen.

Mapping – intelligente Montageplanung

Das Mapping-Tool geht einen Schritt weiter: Aus einem Pool gescannter Zahnstangen ermittelt es die optimale Montage-reihenfolge, um den Gesamt-Teilungsfehler einer Strecke auf ein Minimum zu reduzieren. Dadurch lassen sich auch komplexe Strecken mit Standard-Zahnstangen hochpräzise realisieren. Auch für Maschinen mit Gantry-Antrieb, bei denen zwei Antriebe absolut synchron laufen müssen, liefert das Tool die passende Anordnung beider Seiten. Das Ergebnis wird automatisch als PDF-Dokument erstellt, das archiviert oder direkt weitergeleitet werden kann.

Digitaler Zwilling

Mit „Klon anfragen“ lassen sich identische Ersatz-Zahnstangen direkt anfragen – ohne aufwendige Demontage der gesamten Strecke. Das spart Zeit und macht Maschinen schnell wieder einsatzbereit.



Anhand des 2D Matrix Codes werden spezifische Daten der ATLANTA Zahnstange abgefragt.



Die Funktion „Mapping“ gibt die optimale Montagereihenfolge einer Zahnstangenstrecke an.



Funktionen im Überblick!

Erklärvideo auf YouTube ansehen:

<https://www.youtube.com/watch?v=-WpupTEJDO0>



Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Produktgruppen-Leiter

Werner Haneder

whan@bibus.at | +43 720 301 707 63

Wissen kompakt



- Webbasiert: keine Installation nötig, auf allen Endgeräten nutzbar
- Product Scan: sofortiger Zugriff auf technische Daten per 2D-Matrixcode
- Mapping: optimale Montagereihenfolge
- Klon anfragen: 1:1 Ersatzteilbeschaffung in Sekunden
- Dokumentation: Ergebnisse als PDF exportierbar
- Spart Zeit, reduziert Fehler, erhöht Verfügbarkeit

Nachhaltig fördern mit smarter Filterüberwachung

Mit Piab setzen wir neue Maßstäbe in der Vakuum-Fördertechnik – für mehr Effizienz und gezielte Wartung

Nach dem BVO-Tool, das wir in der letzten Ausgabe vorgestellt haben, präsentieren wir nun die nächste Innovation von Piab: die intelligente Filterüberwachung. Sie verbindet Ressourcenschonung, Energieeffizienz sowie Betriebssicherheit und trägt so entscheidend zu mehr Nachhaltigkeit in der Produktion bei.

Filter sind das Herzstück jeder Vakuumförderung. Doch mit zunehmender Betriebsdauer verstopfen sie und die Förderleistung sinkt – während Energieverbrauch und Druckluftbedarf konstant hoch bleiben. Die Folge: Effizienzverluste und ein unnötig hoher CO₂-Fußabdruck. Mit der neuen Filterüberwachung von Piab behalten Anwender den Filterzustand in Echtzeit im Blick. So erfolgen Wartungen nur dann, wenn sie wirklich nötig sind und Förderkapazitäten bleiben dauerhaft stabil.

Wartung planen statt reagieren

Ungeplante Stillstände verursachen hohe Kosten und Materialverluste. Dank permanenter Zustandsüberwachung lassen sich Filterwechsel frühzeitig und bedarfsgerecht planen. Das senkt den Wartungsaufwand und sichert eine gleichbleibend hohe Produktionsleistung.

Nachhaltigkeit messbar machen

Automatisierte Warnmeldungen verhindern unnötige Filterwechsel, reduzieren Abfall und unterstützen Zero-Waste-Strategien. Jede eingesparte

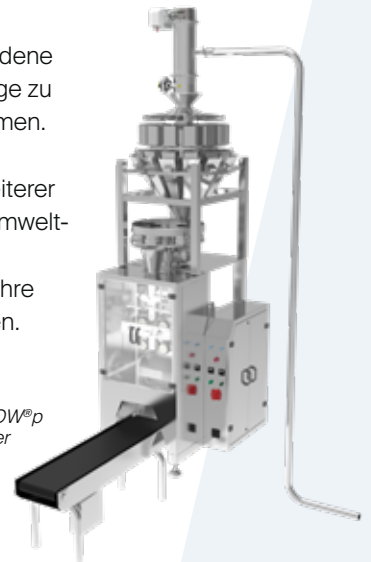


Intelligente Filterüberwachung in der Vakuum-Fördertechnik ermöglicht gezielte Wartung und sichert konstante Leistung.

Kilowattstunde und jeder vermiedene Filterwechsel sind direkte Beiträge zu den ESG-Zielen vieler Unternehmen.

Die Filterüberwachung ist ein weiterer Schritt hin zu effizienteren und umweltfreundlicheren Förderlösungen. Gemeinsam mit Piab halten wir Ihre Produktion zuverlässig am Laufen.

Der Premiumförderer piFLOW[®]p von Piab im Einsatz an einer Dosiermaschine.



Nachhaltige Produktion – smarte Lösungen wie die Filterüberwachung von Piab tragen aktiv zur Reduzierung des ökologischen Fußabdrucks bei.

Wissen kompakt



- Echtzeitüberwachung des Filterzustands
- Bedarfsgerechte Wartung statt starrer Intervalle
- Vermeidung ungeplanter Stillstände
- Reduzierter Energieverbrauch, kleinerer CO₂-Fußabdruck
- Beitrag zu Zero-Waste-Strategien und ESG-Zielen



Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Teamleiter

Manfred Tschannerl

tsch@bibus.at | +43 676 706 80 22

Belüftungstechnik, die bewegt

Radial- und Axialventilatoren für hohe Volumenströme und anspruchsvolle Anwendungen

Effiziente Luftförderung ist in vielen industriellen Prozessen unverzichtbar – sei es beim Transport von Gasen, Spänen oder Kunststoffgranulat, beim Schutz von Anlagen oder zur Gewährleistung eines sicheren Arbeitsumfelds. Der italienische Hersteller Moro bietet hierfür eine breite Palette an Radial- und Axialventilatoren.

Radialventilatoren sind leistungsstarke Gebläse, bei denen Luft axial ins Laufrad eintritt und rechtwinklig wieder ausströmt. Damit lassen sich Volumenströme von bis zu 240.000 m³/h und Gegendrücke von maximal 300 mbar realisieren. Rückwärtsgekrümmte Schaufeln sorgen für einen hohen Wirkungsgrad, während robuste Bauarten den Einsatz in diversen industriellen Anwendungen ermöglichen. So wird nicht nur saubere Luft bewegt, sondern auch abrasive Medien oder gasförmige Stoffe – teils auch bei erhöhten Temperaturen – transportiert.

Technik, die überzeugt

Mit über 1.000 Standardmodellen bieten wir Lösungen für nahezu jede Anforderung. Eine sorgfältige Auslegung



MORO Radialventilatoren werden in zahlreichen Ausführungen produziert. Der Kunde kann den Motorenhersteller wählen.



Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Produktmanager

Alwin Fucac
afu@bibus.at | +43 676 954 68 11

gewährleistet maximale Energie- und Kosteneffizienz. Edelstahl- oder Kunststoffausführungen sichern Beständigkeit gegen aggressive Medien und Motorhersteller können flexibel gewählt werden. Zudem sind ATEX-zertifizierte Varianten für explosionsgefährdete Bereiche sowie Hochtemperaturmodelle verfügbar. Individuelle Beschichtungen runden das Angebot ab.

Axialventilatoren: Maximale Volumenströme

Neben Radialventilatoren fertigt Moro auch Axialventilatoren, die bei Druckverlusten im niedrigen mbar-Bereich einen nochmals höheren Volumenstrom liefern.



Einsatz in vielen Branchen

Ob Holz- und Kunststoffverarbeitung, Chemieindustrie oder anspruchsvolle Prozesse mit Hitze- und Explosionsrisiken – dank der großen Bandbreite an Baugrößen, Materialien und Sonderausführungen lassen sich nahezu alle Aufgaben zuverlässig umsetzen.

Wissen kompakt



- Volumenströme: 50–240.000 m³/h
- Druckbereiche: bis 300 mbar
- Varianten für hohe Temperaturen und ATEX-Bereiche
- Motoren frei wählbar (z. B. Siemens, ABB)
- Auch für abrasive Medien geeignet
- Individuelle Lackierungen möglich
- Auch Axialventilatoren im Programm

Kompakte Steuerung für Automatisierung & Co

Ventilterminal von AirTAC mit top Preis-Leistungs-Verhältnis

Ventilinseln sind ein unverzichtbares Element moderner Automatisierung. Sie bündeln mehrere Ventile in einem System, reduzieren den Verkabelungs- und Montageaufwand und sorgen für eine zuverlässige Ansteuerung pneumatischer Verbraucher wie Zylinder oder Greifer. Das steigert Effizienz, Betriebssicherheit und Flexibilität in der Produktion.

Die Serie 6D von AirTAC kombiniert modulare Bauweise mit praxisch-rechten Details und überzeugt durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Dank zentralisierter Ein- und Ausgänge sowie Signaleingänge gestaltet sich die Installation besonders einfach. 5/2- und 5/3-Wegeventile lassen sich flexibel kombinieren – ideal für Standardmaschinen wie auch für komplexe Automatisierungssysteme.



Ventilinsel Serie 6D von AirTAC – kompakt, flexibel und mit starkem Preis-Leistungs-Verhältnis für moderne Automatisierungslösungen



Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Produktmanager

Walter Rekirsch
rew@bibus.at | +43 676 710 76 05

Sind Sie dabei?
Xperience Day
mit AirTAC

23. Oktober 2025
Leonding

Mehr Infos auf Seite 11!



Technische Highlights

Die Ventilinsel arbeitet mit einem Druckbereich von 1,5 bis 8 bar und einer Reaktionszeit von nur 0,05 Sekunden. Verschiedene Baugrößen (0500, 100, 200) sowie bis zu 21 Stationen (bzw. 33 in der Variante 6DW) gewährleisten hohe Anpassungsfähigkeit. Auch bei den elektrischen Schnittstellen zeigt sich die Serie 6D vielseitig: Neben Multipol-Anschlüssen stehen moderne Feldbus-Systeme wie Profinet, EtherCAT oder IO-Link zur Verfügung.

Vorteile im Alltag

Neben technischer Leistung bietet die Serie 6D auch hohe Benutzerfreundlichkeit. Sie lässt sich auf DIN-Schienen oder Konsolen montieren, verfügt über hilfreiches Zubehör, wie Kommunikationsmodule für Installation und Fehlerbehebung, und punktet mit niedriger Startspannung sowie langer Lebensdauer.

Die Ventilinsel Serie 6D wird unter anderem am Xperience Day am 23. Oktober 2025 genauer vorgestellt. Mehr Infos dazu auf Seite 11!

Wissen kompakt



- Maximale Effizienz bei minimalen Kosten
- Multipolare Anbindung, bis zu 21 Stationen (33 - Variante 6DW)
- Kombination verschiedener Ventiltypen (5/2- und 5/3-Wege)
- Einfache Montage auf Konsole oder DIN-Schiene
- Kommunikationsoptionen: Profinet, EtherNet, EtherCAT, IO-Link
- Kurze Reaktionszeit (0,05 s), lange Lebensdauer

Xperience Day AirTAC | Technik. Dialog. Praxis.

Erleben Sie Pneumatik live, nutzen Sie die Gelegenheit, Know-how direkt aus erster Hand zu gewinnen und entdecken Sie Produkte, die durch maximale Leistung bei minimalen Kosten überzeugen.

Wann: Donnerstag, 23.10.2025, 09:00 - 14:30 Uhr

Wo: BIBUS Austria - Niederlassung Leonding (Linz/OÖ)

Am BIBUS Xperience Day mit AirTAC erwarten Sie:

- **Einblick in das Produktsortiment von AirTAC** – von Ventilen und Luftaufbereitung bis zu Pneumatikzylindern und Linearführungen
- **Technik zum Anfassen in der Hands-on-Session:** testen, zerlegen, verstehen
- Praxisnahe **Anwendungsbeispiele**
- **Networking & Dialog** mit Branchenkollegen und Experten



Mehr Informationen und Anmeldung:

<https://technology.bibus.com/at-de/services/anmeldung-xperience-day/>



Einfach sanft schließen

Schiebetür-Dämpfer von Bansbach easylift

Schiebetüren sind praktisch und elegant – doch ohne die richtige Technik können sie laut oder schwerfällig wirken. Hier kommen die hochwertigen MC-Dämpfer von Bansbach ins Spiel: Sie sorgen für Sicherheit und Komfort.

MC-Dämpfer (Motion Control) werden überall dort eingesetzt, wo Bewegungen kontrolliert, Geschwindigkeiten reduziert und Massen zuverlässig gebremst werden müssen. Sie sind keine klassischen Stoß- oder Aufpralldämpfer, sondern übernehmen die gezielte Verzögerung von Bewegungen.

Komfort für Schiebetüren

Mit der speziellen Gleittürbremse schließen Türen kontrolliert, leise und zuverlässig. Der in die Deckenschiene integrierte



und von außen nicht sichtbare Mechanismus reduziert zunächst die Geschwindigkeit der Tür und führt sie anschließend sanft in ihre Endposition. Selbst schwere Türen (12-15 kg bei 2000-2750 mm Höhe) lassen sich so mühelos handhaben.

So bleibt das Design der Tür ungestört – und die Bedienung wird spürbar angenehmer.



*Unsichtbar integriert,
spürbar komfortabel:
Der Schiebetür-Dämpfer von
Bansbach sorgt für sanftes
und leises Schließen.*



Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Teamleiter

Daniel Joel Kopp

dk@bibus.at | +43 676 606 78 45

Neu: Asiga Drucker

Höchste Präzision und maximale Materialfreiheit

Um unseren Kunden modernste Lösungen im 3D-Druck zu bieten, setzen wir künftig auf die hochpräzisen DLP-3D-Drucker unseres neuen Partners Asiga.

Die Geräte von Asiga überzeugen durch intuitive Bedienung – ideal für Einsteiger wie Profis – sowie eine offene Materialplattform. Mehr als 650 validierte Resine

stehen zur Auswahl, von hochtemperaturbeständigen Kunststoffen, FDA-zertifizierten Materialien sowie Spezialharzen für besondere Anforderungen.

Dank des innovativen Smart Positioning Systems (SPS™) wird jede einzelne Schicht im Druckprozess überwacht.



Komfortabler Zugang ganz ohne Berührung: Der automatische Öffnungsmechanismus des Max 2. Der Desktopdrucker ist ideal für kleine Werkstücke mit hoher Detailanforderung.

Das Ergebnis: höchste Präzision, reproduzierbare Qualität und schnelle Druckzeiten. In Kombination mit dem starken Preis-Leistungs-Verhältnis eignen sich die Systeme perfekt für kleine und mittelständische Unternehmen.

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten

Ob kompakter Desktop-Drucker für die Medizin-/Zahntechnik sowie die Schmuckbranche oder leistungsfähiges Großformatgerät für die industrielle Fertigung: Mit den Systemen von Asiga bieten wir eine zukunftssichere Lösung.



Präziser 3D-Druck für unterschiedlichste Branchen: Von Medizintechnik (Dental, Audiologie) über Schmuck und Miniaturen bis zur Fertigungsindustrie



Für weitere Informationen kontaktieren Sie unseren Teamleiter

Daniel Joel Kopp

dk@bibus.at | +43 676 606 78 45

M	F	R	A	Q	T	L	E	H	O	P	S
D	L	H	I	O	G	X	H	V	J	A	T
B	U	P	N	E	U	M	A	T	I	K	E
O	I	H	T	F	U	L	K	C	U	R	D
C	D	W	A	U	N	L	A	Q	E	X	P
B	T	T	S	Q	P	O	I	D	X	I	M
H	E	R	E	C	H	T	N	T	A	V	U
A	C	E	O	B	X	I	L	Q	N	Y	P
T	H	T	Q	R	L	N	Q	P	A	E	K
R	N	L	F	Y	M	Y	U	T	D	F	V
Z	I	I	Z	Y	F	K	A	M	V	E	R
B	K	F	Q	E	I	S	O	Y	L	G	U

BIBUS-Wortsuchrätsel: Mitmachen & gewinnen!

Finden Sie alle sechs versteckten Wörter passend zum Xperience Day mit AirTAC:

Pneumatik

Filter

Zylinder

Fluidtechnik

Ventil

Druckluft

Wortrichtungen: → ← ↑ ↓ ↖ ↗ ↘ ↙

Senden Sie uns Ihr Ergebnis unter Angabe von Name und Adresse bis 28.11.2025 an unsere Kollegin Monika Schilder, mos@bibus.at.

Unter allen richtigen Einsendungen werden drei Weinsets verlost. Wir gratulieren den Gewinnern von „connect“ Nr. 30!

Impressum: BIBUS Austria GmbH | Firmensitz: Eduard-Klinger-Straße 12, 3423 St. Andrä-Wördern, +43 720 301 707 0 | Niederlassung Leonding: Technologiering 13-17, 4060 Leonding, +43 720 301 707 100 | www.bibus.at | Für die Redaktion verantwortlich: Bernd C. Tröster (Geschäftsführer) | Druck: Jork Printmanagement GmbH, 1200 Wien

Datenschutz (DSGVO): Sie erhalten unsere Kundenzeitung „connect“ aufgrund einer bestehenden Geschäfts- oder Vertragsbeziehung, oder einer bereits erteilten Einwilligung. Falls Sie keine weiteren Zusendungen mehr von uns erhalten möchten, bitten wir um kurze, formlose Nachricht an res@bibus.at oder um Anruf unter +43 720 301 707 76. Danke für Ihr Verständnis.

Follow us



Von der Verlosung ausgeschlossen sind alle Mitarbeitenden der BIBUS-Unternehmensgruppe. Diese erhalten Lob und Anerkennung – immerhin! ;)